

STAMICARBON, CONTROLLATA DI NEXTCHEM HOLDING (GRUPPO MAIRE), SI È AGGIUDICATA NUOVI CONTRATTI DI LICENSING E INGEGNERIA DI BASE PER UN IMPIANTO DI AMMONIACA VERDE NEGLI STATI UNITI

- **Questa aggiudicazione a Stamicarbon, il licensor di tecnologie per i fertilizzanti di NextChem Holding, rappresenta un passo strategico per una nuova generazione di soluzioni per i fertilizzanti green**

Milano, 15 maggio 2023 – **MAIRE S.p.A.** annuncia che la sua controllata **NextChem Holding**, attraverso Stamicarbon, parte della business unit *Sustainable Technology Solutions*, si è aggiudicata **contratti di *licensing* e ingegneria di base da parte di un importante produttore di fertilizzanti nordamericano per un impianto di ammoniaca verde con una capacità di 450 tonnellate al giorno.**

L'impianto, che sarà costruito negli Stati Uniti con entrata in esercizio nel 2026, produrrà l'ammoniaca verde che verrà impiegata come materia prima per i fertilizzanti a base di azoto, utilizzando la tecnologia all'avanguardia ***Stami Green Ammonia***.

Stami Green Ammonia, il principale componente per la produzione di fertilizzanti *green*, permette di produrre ammoniaca a basso impatto ambientale a partire dagli elementi della natura, utilizzando l'elettrolisi dell'acqua per ottenere l'idrogeno e recuperando l'azoto dall'aria, invece del processo di *steam reforming* di combustibili fossili. La combinazione di tecnologia proprietaria e requisiti ingegneristici per lo sviluppo di impianti di ammoniaca verde di piccola scala offerta da Stamicarbon, il licensor di tecnologie per i fertilizzanti di NextChem Holding, rappresenta un'alternativa sostenibile e altamente competitiva rispetto ai processi convenzionali. Questa tecnologia comprovata può essere applicata anche agli impianti esistenti, come parte di una soluzione tecnologica ibrida per rendere la produzione di fertilizzanti più sostenibile.

Alessandro Bernini, Amministratore Delegato di MAIRE, ha commentato: "La domanda globale di ammoniaca continuerà a crescere, richiedendo metodi di produzione efficienti e rispettosi dell'ambiente. La tecnologia *Stami Green Ammonia*, che utilizza l'energia rinnovabile invece dei carburanti fossili, rappresenta un passo significativo per l'industria dei fertilizzanti nel raggiungere soluzioni sostenibili e senza emissioni di carbonio. Questo importante risultato conferma MAIRE nel ruolo di integratore tecnologico ed abilitatore della transizione energetica nel mondo."

Green Ammonia

Un impianto tradizionale di ammoniaca converte il combustibile fossile e il vapore nel cosiddetto *syngas*, un gas costituito da idrogeno e monossido di carbonio, attraverso un metodo noto come "*steam reforming*". L'idrogeno è uno dei due componenti di cui è composta l'ammoniaca. L'altro componente è l'azoto, l'elemento predominante nell'aria che viene introdotto nell'impianto (con o senza pretrattamento). L'ammoniaca è sintetizzata da idrogeno e azoto. Il monossido di



carbonio viene convertito in anidride carbonica e spesso, se non utilizzato per la produzione di urea, principalmente emesso in atmosfera, come gas serra, contribuendo al riscaldamento globale. La presenza di carbonio derivante dall'utilizzo di combustibili fossili rende l'ammoniaca così prodotta denominata ammoniaca "grigia". Eliminando l'uso di combustibili fossili, si sviluppa un processo rispettoso dell'ambiente in cui l'idrogeno viene prodotto tramite l'elettrolisi dell'acqua invece che dallo *steam reforming*. L'energia necessaria proviene da risorse rinnovabili e sostenibili, quali l'energia eolica o solare. Il risultato è una ammoniaca definita verde, la materia prima per i fertilizzanti a bassa intensità carbonica. L'ammoniaca verde può anche essere utilizzata come vettore di energia rinnovabile (ad esempio per il carburante delle navi) o come materia prima per altri processi. La tecnologia denominata **Stami Green Ammonia** offre una soluzione completa per la produzione di ammoniaca sostenibile e a zero emissioni di carbonio.

Maire Tecnimont S.p.A. (MAIRE), società quotata alla Borsa di Milano, è a capo di un gruppo di ingegneria che sviluppa e implementa tecnologie innovative per i fertilizzanti, l'idrogeno e la *carbon capture*, i carburanti ed i prodotti chimici, ed i polimeri. Opera a livello globale con soluzioni tecnologiche sostenibili e soluzioni integrate di ingegneria e costruzione per promuovere l'evoluzione dell'industria verso la decarbonizzazione. MAIRE crea valore in circa 45 paesi e conta su circa 6.500 dipendenti, supportati da oltre 20.000 persone coinvolte nei suoi progetti nel mondo. Per maggiori informazioni: www.mairetecnimont.com.

Group Media Relations

Carlo Nicolais, Tommaso Verani
Tel +39 02 6313-7603
mediarelations@mairetecnimont.it

Investor Relations

Silvia Guidi
Tel +39 02 6313-7823
investor-relations@mairetecnimont.it