

NEXTCHEM (MAIRE) SI È AGGIUDICATA UNO STUDIO DI FATTIBILITÀ PER UN PROGETTO DI SUSTAINABLE AVIATION FUEL (SAF) IN INDONESIA BASATO SULLE TECNOLOGIE PROPRIETARIE NX PTU™ E NX SAF™ BIO

- **NEXTCHEM studierà la configurazione di un impianto di SAF da 60.000 tonnellate all'anno, sulla base delle proprie tecnologie proprietarie**
- **NEXTCHEM offrirà una soluzione integrata end-to-end combinando le tecnologie proprietarie NX PTU™ e NX SAF™ BIO**

Milano, 5 agosto 2024 - **MAIRE** (MAIRE.MI) annuncia che **NEXTCHEM** (Sustainable Technology Solutions) si è aggiudicata insieme a PT Tripatra Engineers and Constructors uno studio di fattibilità per un progetto di Sustainable Aviation Fuel ("SAF") a Sei Mangkei, in Indonesia.

L'accordo prevede lo sviluppo congiunto di un impianto SAF modulare di piccola scala. L'impianto sarà alimentato da materie prime di provenienza locale, come l'olio da cucina esausto e i residui della lavorazione dell'olio di palma, con una capacità produttiva di 60.000 tonnellate all'anno.

La prima fase della collaborazione prevede uno studio di fattibilità per valutare la configurazione ottimale dell'impianto sulla base delle tecnologie proprietarie di NEXTCHEM.

NEXTCHEM offre un pacchetto completamente integrato che comprende la tecnologia NX PTU™¹, l'unità di produzione di idrogeno e la tecnologia NX SAF™ Bio, un processo proprietario di idrogenazione degli esteri e degli acidi grassi ("Hydrotreated Esters and Fatty Acids", o "HEFA")², fornendo pertanto una soluzione completa per la produzione di SAF. Questo processo utilizza oli vegetali di seconda generazione e grassi residui, che vengono pretrattati attraverso la tecnologia NX PTU™. La materia prima purificata viene poi raffinata in SAF utilizzando l'idrogeno grazie alla tecnologia NX SAF™ BIO, che consente di produrre un SAF a bassissimo contenuto di carbonio in grado di ridurre le emissioni dell'aviazione fino al 95% rispetto all'uso di combustibili fossili³. L'alto livello di standardizzazione, unito al design modulare e compatto della tecnologia, consente una rapida esecuzione del progetto e la rende ideale per gli impianti di piccola scala in qualsiasi geografia.

Alessandro Bernini, CEO di MAIRE, ha commentato: "Questo accordo testimonia il nostro impegno nel guidare la transizione energetica con tecnologie all'avanguardia e soluzioni end-to-end. MAIRE è in grado di decarbonizzare efficacemente settori ad alto impatto come quello dell'aviazione,

¹ NX PTU™ è un processo di pretrattamento proprietario per materie prime oleose.

² Il processo di idrotattamento degli esteri e degli acidi grassi (HEFA) raffina gli oli vegetali, gli oli usati o i grassi in SAF attraverso un processo che utilizza l'idrogeno (idrogenazione). Nella prima fase del processo HEFA, l'ossigeno viene rimosso mediante idrodeossigenazione.

³ Sulla base dei risultati di un'analisi di Life Cycle Assessment.



facendo leva sul suo approccio integrato che va dallo sviluppo del progetto alla capacità di esecuzione”.

MAIRE S.p.A. è a capo di un gruppo di ingegneria che sviluppa e implementa tecnologie innovative a supporto della transizione energetica. Il Gruppo offre soluzioni tecnologiche sostenibili e soluzioni integrate di ingegneria e costruzione per i fertilizzanti, l'idrogeno, la cattura della CO₂, i carburanti, i prodotti chimici ed i polimeri. MAIRE crea valore in 45 paesi e conta su oltre 8.500 dipendenti, supportati da oltre 20.000 persone coinvolte nei suoi progetti nel mondo. MAIRE è quotata alla Borsa di Milano (ticker "MAIRE"). Per maggiori informazioni: www.groupmaire.com.

MAIRE Group Media Relations

Carlo Nicolais, Tommaso Verani

Tel +39 02 6313-7603

mediarelations@groupmaire.com

MAIRE Investor Relations

Silvia Guidi

Tel +39 02 6313-7823

investor-relations@groupmaire.com